

OBSERVACIONES EN EL MANEJO DE BOTELLAS DE AIRE COMPRIMIDO DE ACERO PESADAS, PARA EQUIPOS DE PROTECCIÓN RESPIRATORIA

Sólo deben llenarse botellas que:

- Cumplan con las condiciones del Reglamento de Aparatos a Presión. (Instrucción Técnica Complementaria -ITC- del Ministerio de Industria y Energía -MIE- Aparatos a Presión -AP- números 7 y 18) (ITC MIE AP). También: Reglamento de Transporte de Mercancías Peligrosas por Carretera MARGINAL 2.216 b). La ITC MIE AP 18 establece, entre otras cosas, la obligatoriedad de retimbrado (inspección periódica) cada tres años, y la inspección visual anual.
- Tengan grabada la fecha de contraste y el sello de la empresa responsable del mismo.



El marcado indica que el retimbrado se efectuó en marzo de 2006 y que se deberá de volver a hacer en marzo de 2009

- No sobrepasen la fecha de próximo contraste.
- No muestren defectos que puedan ocasionar algún peligro (p. e. válvula dañada).
- No muestren huellas de humedad en la rosca de conexión al equipo.

Las botellas deben llenarse con aire que satisfaga los requerimientos de la norma EN12021. Póngase especial cuidado en la humedad del aire, ya que podría dar lugar a oxidación en el interior de la botella y el consiguiente debilitamiento de la misma.

- Al utilizar las botellas en equipos de protección, no dejar que éstas se vacíen completamente.
 - La válvula se debe cerrar inmediatamente después del uso del equipo.
 - Las botellas que se hayan vaciado completamente deben ponerse a secar.
- Dräger dispone de equipos para comprobar la calidad del aire respirable. Pregúntenos si desea mayor información.

Se debe proteger la botella contra golpes en el transporte y almacenaje. La forma más eficaz de transporte es en posición vertical con la válvula hacia arriba. El peligro de caídas o dañar la válvula es de esta forma más difícil.

Los armarios de almacenaje deben estar contruidos de forma tal que protejan la botella y la válvula contra los golpes.

Para transportar la botella, debe cogerse por el cuerpo de la válvula., nunca por la válvula de apertura.



No golpear la botella.

Durante el manejo y transporte, las válvulas deben llevar el correspondiente tapón roscado, por tanto, poner el tapón inmediatamente después del llenado, pero también al desmontar la botella del equipo antes de quitar la abrazadera de sujeción.



Quitar el tapón solo cuando la botella esté sujeta al equipo, asegurándose previamente de que la válvula está completamente cerrada.

Examinar la botella antes y después del uso para detectar posibles daños como:

- Cuerpo dañado.
- Válvula torcida.
- Eje del cierre torcido.
- Cuerpo de válvula dañado.
- Manecilla dañada.

Recipientes a presión que presenten algún daño deben vaciarse en lugar seguro y desecharlos para el uso.

Para vaciar la botella o abrir momentáneamente la válvula, no dejar la botella suelta, el flujo de aire puede poner la botella en rotación, con el riesgo de dañar la válvula y poner en peligro la integridad física.